

UNIVERSIDAD DE GUAYAQUIL FACULTAD DE CIENCIAS AGRARIAS

M O DELO DE GESTIÓN POR PROCESO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO EN LA LÍNEA DE TRABAJO DE POST COSECHA DE BANANO. PARROQUIA TENGUEL DEL CANTÓN GUAYAQUIL.AÑO 2012.

TESIS PRESENTADA COMO REQUISITO PARA OPTAR POR EL GRADO
DE MAGÍSTER EN GERENCIA Y MERCADEO AGROPECUARIO

M AESTRANTE NESTOR JAVIER LANDETA QUIMI

TUTORA

ING. AGR. MARÍA GONZAGA GAIBOR Mg.Sc.

G U A Y A Q U I L - E C U A D O R

2013



U N I V E R S I D A D D E G U A Y A Q U I L F A C U L T A D D E C I E N C I A S A G R A R I A S

Esta Tesis cuya autoría corresponde al Ing. Agr. Néstor Javier Landeta Quim i ha sido aprobado, luego de su defensa pública, en la form a presente por el tribunal exam inador de grado nom inado por la Universidad de Guayaquil, com o requisito parcial para optar el grado en MAGISTER EN GERENCIA Y MERCADEO AGROPECUARIO.

Ing. Agr. Gastón Sarmiento Carrión Mg.Ed. Ing. Agr. Francisco Andrade España MSc.

PRESIDENTE DEL TRIBUNAL EXAMINADOR PRINCIPAL

Dr. Ing. Agr. Fulton López Berm údez MSc. EXAMINADOR PRINCIPAL Psic. Johanna Calderón Pincay SECRETARIA (E)

DEDICATORIA

Quiero dedicar primeramente a **JEHOVÁ** Todo poderoso, por estar siem pre guiando m i camino durante mi niñez y juventud, y por haber permitido la culminación de una de mis metas, estoy completamente seguro que iluminara en los proyectos posteriores de mi vida profesional y espiritual.

Dedico esta tesis a un ser muy especial que siempre me ha brindado su apoyo incondicional y ha estado conmigo en todo momento, a mi querida y amada esposa Valeria Matilde, te amo mi nenita gracias por estar a mi lado.

A mis queridos y amados hijos, Diogo Christopher y Alessia Marthina que son mirazón de superarme día a día, los amo mis príncipes.

M i querida y am ada m adre, Joffania Quim i, que con su inmenso amor me dio consejos y apoyo, lo cual me han enseñado a valorar a la gente que existe a míalrededor.

M i respetado y querido padre, Víctor Hugo Landeta, por su ayuda diaria, fruto del cual me ha permitido la culminación de unas de mis metas, gracias amado padre por tu apoyo incondicional.

A mis hermanos; Nitza, Víctor, René y Verónica que de alguna u otra manera estuvieron siem pre dispuestos a ayudarme en mi preparación personal y académica.

Néstor

AGRADECIMIENTO

Dejo en constancia mis más sinceros agradecimientos por la valiosa colaboración brindada para la realización del presente trabajo, a las siguientes personas:

Al Ing. Agr. María Gonzaga G. form adora de profesionales y personas de bien, por sus conocimientos, orientaciones y facilidades que me brindo durante el tiem po que siem pre estuvo disponible, lo que le quedo muy agradecido.

A los dueños de la Empresa Agrícola W alter Landeta Ltda., y a sus colaboradores, que con sus experiencias, capacidades y lo más importante, su gran calidad humana y amiga supieron brindarme, muchas gracias por abrirme las puertas una vez más y facilitar de una u otra manera la elaboración de este proyecto.

M i querida prim a Lcda. Nathalie Landeta de Fajardo y a su esposo Dr. Luis Fajardo por sus sabias, acertada y generosas recom endaciones en el proceso de esta tesis.

A las Autoridades, personal administrativo y académico de la Facultad de Ciencias Agrarias de La Universidad de Guayaquil, que de una u otra manera colaboraron en mi proyecto.

Y tam bién a todos m is com pañeros, por toda la convivencia académ ica y práctica en las aulas y el campo, siem pre teniendo presente la calidad de gente que estuvo a míalrededor.

CERTIFICADO DEL TUTOR

En mi calidad de tutor del trabajo de investigación de tesis para optar el título de MAGISTER EN GERENCIA Y MERCADEO AGROPECUARIO, de la Facultad De Ciencias Agrarias, de la Universidad de Guayaquil.

Certifico que he dirigido y revisado la tesis de grado presentada por el Ing. Agr. NESTOR JAVIER LANDETA QUIMI Con C.I. 0921865085.

Cuyo tema de tesis es "MODELO DE GESTIÓN POR PROCESO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO EN LA LÍNEA DE TRABAJO DE POST COSECHA DE BANANO. PARROQUIA TENGUEL DEL CANTÓN GUAYAQUIL.AÑO 2012."

Revisada y corregida que fue la tesis, se aprobó en su totalidad, lo certifico:

Ing. Agr. M ARIA G O N Z AG A G A I B O R M g. Sc.

CERTIFICADO DEL GRAMÁTICO

M Sc. Susana Chang Yánez, con domicilio ubicado en Noguchi 1116 y Gómez Rendón; por medio del presente tengo a bien CERTIFICAR: Que he revisado la tesis de grado elaborada por el Ing. Agr. NÉSTOR JAVIER LANDETA QUIMI con C.I.# 0921865085, previo a la Obtención del título de MAGISTER EN GERENCIA Y MERCADEO AGROPECUARIO.

TEM A DE TESISES "MODELO DE GESTIÓN POR PROCESO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO EN LA LÍNEA DE TRABAJO DE POST COSECHA DE BANANO. PARROQUIA TENGUEL DEL CANTÓN GUAYAQUIL.AÑO 2012."

La tesis revisada ha sido escrita de acuerdo a las nomas gramaticales y de sintaxis vigentes de la lengua española.

Lic. Susana Chang Yánez. M Sc.

C.I.# 0905483608

de registro 1006-10-711960

de teléfono celular 09978693

RESUMEN

Actualmente en el Ecuador el 67% de las empresas bananeras se encuentran tecnificadas, sin em bargo m antienen niveles de productividad bajos com parados con sus competidores como Colombia, Costa Rica y otros. Uno de los principales ejes establecidos para mejorar la productividad es la gestión de su talento hum ano los cuales influyen de manera directa en el rendimiento y eficiencia del manejo del tiempo en las labores agrícolas diarias, que afecta en los costos y en la producción bananera. En este sentido, se propone como tesis realizar un "Modelo de gestión por proceso para la optim ización del tiem po en la línea de trabajo de post cosecha de la parroquia Tenguel del cantón Guayaquil, y se establece como objetivo general: diseñar un modelo de gestión por proceso en la línea de post cosecha para la empresa agrícola bananera La Buseta de la parroquia Tenguel, a fin de crear una filosofía de trabajo organizado y eficiente, para alcanzar las exigencias del mercado actual y el mejoramiento continuo. El primer objetivo específico es "preparar la fundamentación teórica que de aporte técnico y científico al modelo de gestión por proceso en la línea de post cosecha para la em presa agrícola bananera La Buseta de la parroquia Tenguel." El segundo objetivo "realizar el diagnóstico de la situación actual de la estructura organizacional y el manejo de la línea de postcosecha de la bananera La Buseta." Finalmente, el tercer objetivo es el "diseñar un modelo de gestión por proceso para la optimización del tiem po en la línea de trabajo de post cosecha, eficiente, oportuna, y organizada, estableciendo lineam ientos para la mejora de la productividad de la bananera. Los métodos utilizados en el transcurso de la investigación es de tipo descriptivo, y transversal, con fuentes de información primaria, con un enfoque mixto para obtener la información de datos cuantitativos y cualitativos utilizando las encuestas y el tipo de muestreo utilizado es la técnica no probabilística, por conveniencia y por cuotas y com o unidad de análisis la Finca Bananera La Buseta.

PALABRAS CLAVE:

 $\texttt{GESTI\acute{O}N} \text{ , } \texttt{PROCESO} \text{ , } \texttt{TIEMPO} \text{ , } \texttt{EMPRESAS} \text{ } \texttt{AGR\'{I}COLAS}$

ABSTRACT

Currently in Ecuador, 67% of the banana companies are technologically advanced, yetproductivitylevelsrem ainlow com paredtoitscom petitorssuch as Colom bia, Costa Rica and others. One of them ain axesestablished to improve productivity is tomanageits human resources which directly impacton the performance and efficiency of time management in daily farm work, which affects costs and banana production. In this sense, the the sisproposes as "management model for optimizing the process time line of post harvestwork of theparish of thecanton Tenguel Guayaquil, and the general objective:" Design a processmanagementmodel in line forthecompany post harvest banana farm in theparish's Buseta Tenguelordertocreate a workingphilosophyorganized and efficient, tom eetcurrentm arketrequirem ents a n d continuousim provement. "Thefirstspecificobjectiveis" to prepare thetheoreticalfoundation of scientific and technical support to the process management model in line for the company post harvest banana farm in theparish's Buseta Tenguel. "secondobjective" makethe diagnosis of the currents it uation of the organizational structure and line management of postharvest The "Finally, banana Buseta. thethirdobjectiveisto" processmanagementmodelfortheoptimization of time in the line of work of post harvest, efficient, timely, and organized establishing guidelines for improving the productivity of the banana. Them ethods used in the course of the investigation is a descriptive, crosssectional, staticsources of primaryinformation, a mixedapproachfor data inform ationusing quantitative a n d qualitativesurveys a n d the sampling technique used is not probabilistic, convenience and quotas as the unit of analy sisthe mini banana plantation

$K\ E\ Y\ W\ O\ R\ D\ S$:

MANAGEMENT, PROCESS, TIME, FARMS

ÍN DICE

1.	INTRODUCCION	l
	1.1 Planteam iento del Problem a	1
	1.1.1 Determinación del Problem a	1
	1.1.2 Preguntas de investigación.	4
	1.1.3 Justificación	4
	1.1.4 Viabilidad	5
	1.2 Form ulación de objetivos	5
	1.2.1 Objetivo General	5
	1.2.2 Objetivos Específicos	5
	1.3 Hipótesis	5
	1.4 Variables.	7
2 .	M ARCO TEÓRICO	8
	2.1 Fundam entación.	8
	2.2 Términos y Conceptos	С
	2.2.1 Concepto de Proceso	С
	2.2.2 Proceso "versus" Procedimiento	С
	2.2.3 Procesos de gestión	1
	2.2.4 Concepto de Gestión por Proceso	1
	2.2.5 Mapa de Procesos	2
	2.2.6 M ejoram iento de procesos	2
	2.2.7 Concepto de Misión y Visión	4
	2.2.8 Código de Ética	4
	2.3 Referencias nacional y local	4
	2.4 Definicion de palabres claves	5
	2.4.1 Gestión	5
	2.4.2 Proceso	5

	2.4.3 Tiempo	1 6
	2.4.4 Empresas Agrícolas.	1 6
3.	M A T E R I A L E S Y M É T O D O S	1 7
	3.1 M ateriales	1 7
	3.1.1 Lugar de la investigación.	1 7
	3.1.2 Periodo de investigacion	1 7
	3.1.3 M ateriales	1 8
	3.1.4. Recursos em pleados	1 8
	3.1.5 Recursos Humanos	1 8
	3.1.6 Recursos Físicos.	1 8
	3.1.7 Universo	1 8
	3.1.8 M uestra	1 9
3	.2 M étodos	1 9
	3.2.1 Tipo de investigación.	19
3.2.	.2 Diseño de investigación	
	3.2.3 Técnicas de investigación	2 0
4 .	3.2.3 Técnicas de investigación RESULTADOS Y DISCUSIÓN	
		2 1
4.1	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1
4.1	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1
4 . 1 4 . 1 . 4 . 2	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1
4 . 1 4 . 1 . 4 . 2	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1
4 .1 .4 .1 .4 .2 4 .3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1
4 .1 .4 .1 .4 .2 4 .3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1
4 .1 .4 .1 .4 .2 4 .3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN Análisis del manejo de la línea de post cosecha	2 1 3 5 5 5 5 6
4 .1 .4 .1 .4 .2 4 .3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1 2 1 3 5 5 5 5 6 5 8 5 9
4 .1 .4 .1 .4 .2 4 .3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1 . 3 5 5 6 5 8 5 9 6 0
4 .1 .4 .1 .4 .2 4 .3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1 3 5 4 9 5 6 5 8 5 9 6 0
4.1 4.1. 4.2 4.3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	2 1 3 5 3 5 5 8 5 8 5 9 6 0 6 1
4.1 4.1. 4.2 4.3	RESULTADOS Y DISCUSIÓN Análisis del manejo de la línea de post cosecha	2 1 . 3 5 4 9 5 6 5 8 5 9 6 0 6 1 6 2

5	.2 Recomendaciones	. 6 4
6.	B IB L IO G R A F Í A	. 6 5
7.	A N E X O S	. 6 6

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Universo Poblacional
Tabla 2.Detalle de las Técnicas de la Investigación por Etapas 20
Tabla 3. Población relacionada a las actividades de post cosecha en la hacienda 21
Tabla 4. Edad de los trabajadores de la agrícola La Buseta
Tabla 5. Nivel de Estudios
Tabla 6. ¿Conoce usted la empresa donde labora tiene misión y visión?24
Tabla 7. ¿Ha recibido capacitación por parte de la empresa donde labora para realizar
las tareas que le asignan?
Tabla 8. Tem as de capacitación
Tabla 9. ¿Tiene usted asignado una función específica?
Tabla 10. Funciones dentro de la Empresa
Tabla 11. ¿Ha experimentado algún retraso en alguna tarea o función a causa de no
tener claro cuál es su tarea asignada?29
Tabla 12. ¿Cree usted que es importante establecer un lineamiento de trabajo por
proceso enfocado a optim izar el tiem po que dem anda la postcosecha del banano?30
Tabla 13. Motivos que los trabajadores plantearon para considerarlo im portante31
Tabla 14. ¿Conoce si la em presa tiene organigram a de funciones?
Tabla 15. ¿Cree usted que el tiem po de postcosecha actual se puede m ejorar?
Tabla 16. Razones de su respuesta afirmativa o negativa
Tabla 17.M atriz foda de la bananera la Buseta de la parroquia Tenguel 51
Tabla 18.M atriz de evaluación de los Factores Externos (EFE)
Tabla 19. Matriz de evaluación de los Factores Internos (EFI) 53
Tabla 20.M atriz EI para el diagnóstico de los ponderados del Análisis Externo e Interno

Tabla	21.Análisis	de la	E structura	del Proceso	y	Tie	про	 	 	 • • •	 	 5 7
Tabla	22. Detalles	de la	s Elemento	os de la Visi	ó n			 	 	 	 	 . 61

ÍNDICE DE GRÁFICOS ESTADÍSTICOS

Gráfico 1. Tendencia de la población de trabajadores relacionados a las	2 1
Gráfico 2. Distribución de trabajadores según la edad2	2 2
Gráfico 3. Distribución de trabajadores según el nivel académico	2 3
Gráfico 4.La em presa donde labora tiene misión y visión	2 4
Gráfico 5. Capacitación por parte de la em presa donde labora para realizar las tareas qu	1 6
le asignan2	2.5
G ráfico 6. Tem as de capacitación.	2 (
Gráfico 7. Tiene usted una función específica en la bananera2	2 7
Gráfico 8. Funciones dentro de la empresa	2 8
Gráfico 9. Retraso en alguna tarea o función a causa de no tener claro cuál es su tare	e a
a s i g n a d a	2 9
Gráfico 10. Im portancia de establecer un lineam iento de trabajo por proceso enfocad	lo
a optim izar el tiem po	3 (
Gráfico 11. Motivos que los trabajadores plantearon para considerarlo importante3	3]
Gráfico 12. Conoce si la em presa tiene organigram a de funciones	3 2
Gráfico 13. El Tiem po De Postcosecha Actual Se Puede M ejorar	3 3
Gráfico 14. Razones de su respuesta afirmativa o negativa	3 4

ÍNDICE DE FOTOGRAFÍAS

Fotografía 1. Virador	
Fotografía 2. Arrumar	
Fotografía 3. Recibidor	
Fotografía 4. Destallador	
Fotografía 5. Garruchar	
Fotografía 6.Patio de Racimo	
Fotografía 7. Calificar	
Fotografía 8. Trazabilidad de la Cosecha	
Fotografía 9. Desflorar	
Fotografía 10. A tomizar	
Fotografía 11. Lim pieza Racim o	
Fotografía 12. Desmanar	
Fotografía 13. Picar	
Fotografía 14. Pesar	
Fotografía 15. Fumigar	
Fotografía 16. Etiquetar, Parafil y Protección según destino caja	
Fotografía 17. Empaque	
Fotografía 18. A spirar Fruta	
Fotografía 19. Tapar	
Fotografía 20. Estiba de las cajas de banano al Camión. 46	







REPOSITORIO	NACIONAL EN C	ENCIAY TECNOLOGÍA				
¥ 1 C	HA DE REGISTR	O DE TESIS				
	TITULO Y SUBT	IT U L O:				
Modelo de gestión por proceso para l	a optimización del t	iem po en la línea de trabajo de post cosecha de				
banano. Parroqu	uia Tenguel delcan	tón Guayaquil. Año 2012.				
AUTOR/ES:	REVISORES:					
Néstor Javier Landeta Quimi	M aría M ercedes	Gonzaga Gaibor				
INSTITUCIÓN:	FACULTAD:					
U niversidad de Guayaquil						
CARRERA: A gropecuaria						
FECHA DE PUBLICACIÓN:	N.DE PAGS:					
	6 6					
Á R E A S T E M Á T I C A S:						
Modelo, Optimización, Tiempo, Post cose	echa, Banano.					
PALABRAS CLAVE:						
RESUMEN:						
El presente trabajo se trata de realizar u	n modelo de gestión	, para optimizar el tiem po de post cosecha, en una				
em presa bananera, ubicada en la parroqu	ia Tenguel. Los resu	ltados obtenidos han sido satisfactorios, los dueños				
de la empresa están aplicando el modelo d	lesarrollado.					
Este modelo se puede aplicar a cualquie	r em presa bananera	del Ecuador, ya que se lo realizo en una empresa				
tecnificada en todas sus áreas y así contrib	ouir con el desarrollo	óptim o de las bananeras del país.				
N.DE REGISTRO (en base de datos):	N.DE CLASIFIC	A C I Ó N :				
DIRECCIÓN URL (tesis en la web):						
ADJUNTO URL (tesis en la web):						
ADJUNTO PDF:	S I	N O				
CONTACTO CON AUTORES/ES:	Teléfono:	E-m ail: nestor_landeta@ hotm ail.com				
	0982680019					
CONTACTO EN LA INSTITUCION:	N om bre: A b. Isab	el Zam brano Navarro				
	Teléfono: 042288	040 - 0987251958				
E-m ail: z.am isa@ hotm ail.com						

INTRODUCCIÓN

El proceso de post cosecha de una bananera es una actividad que requiere precisión y uso de buenos criterios basados en la experiencia y la optimización de recursos, el alcanzar la meta estimada por una empresa bananera sea esta de factor de producción, económico y hum ano, es sin duda, una tarea vital para la perm anencia en el mercado, en un mundo donde la economía es dinámica y versátil. Con el proyecto "Modelo de gestión por proceso para la optimización del tiempo en la línea de trabajo de post cosecha de la parroquia Tenguel del cantón Guayaquil", se propone implementar un modelo de gestión que cuente con un enfoque moderno, eficiente, organizado, relevante, que se pueda llevar al campo práctico, que vaya en concordancia con los avances de la ciencia y la tecnología, en beneficio de la empresa bananera, mejorando la productividad una vez que se logre identificar cuáles son los factores que obstruyen un proceso más ágil en la post cosecha del producto. Para efectuar la investigación se realiza una revisión bibliográfica para la búsqueda de teorías que fundam ente la tesis así com o de la observación directa al objeto investigado, se encuestará a los involucrados directo con la finalidad de generar un diagnóstico que permita brindar el sustento para deducir estrategias y la propuesta final. Como resultado esperado se plantea contar com o producto term inado, un modelo que contenga estrategias de mojar del tiem po en la línea de postcosecha de la bananera en estudio.

1.1 Planteam iento del Problem a.

1.1.1 Determinación del Problema.

En el Ecuador existe un problem a común en las pequeñas y medianas empresas agrícolas, el cual consiste en la poca importancia que se le da a la gestión administrativa organizacional, manejando a las empresas de forma empírica y sin planificación, esta carencia de estructura e imagen corporativa trae como resultado problemas como:

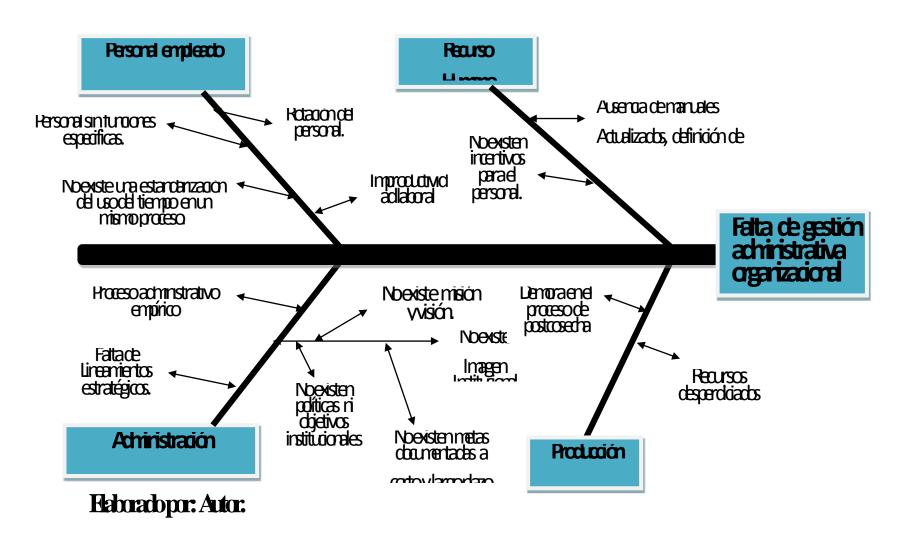
- > Reduce la capacidad de establecer sistem as operacionales que le permitan manejar y controlar la empresa agrícola con profesionalismo.
- Una mala comunicación organizacional entre jefes y subordinados, o entre los mismos em pleados.
- Falta de em poderam iento y lealtad por parte de los em pleados hacia la em presa.
- > Desconocimiento y desinterés del grupo humano que labora en la empresa por las metas fijadas por la empresa.
- > Climas desfavorables laboral lo que impide que los trabajadores sientan estímulo para ser competitivos.
- Ineficiencia e ineficacia en el manejo de la empresa, a causa del desconocimiento o por el poco compromiso con los objetivos em presariales por parte de los trabajadores
- > Baja competitividad en el marcado.
- Estancamiento en el proceso de crecimiento de la empresa.
- Participación inactiva de todos los trabajadores de la empresa.
- > Deficiente productividad laboral.

En cuanto a la Bananera La Buseta de la parroquia Tenguel, el cual será el objeto de mi investigación, esta em presa no es la excepción, ya que su manejo se ha venido realizando de una manera espontánea, natural y em pírica, sin técnicas administrativas y de imagen corporativa, lo que ha influido en la poca optimización del tiempo en cada nivel o fase operativo de la producción del Banano, el cual origina poca productividad y mal manejo de recursos. Para realizar de manera organizada cada variable que influye en la problemática de la em presa bananera La Buseta de la parroquia Tenguel, se utiliza el gráfico de Ishikawa, conocido también como causa-efecto, que es una forma de organizar y representar las diferentes teorías propuestas sobre las causas de un problema.

El Diagram a de Ishikawa se lo conoce también como diagram a de causa-efecto o diagram a de espina de pez, se dice así porque al momento de desarrollarlo su estructura termina con una forma similar al pez sin embargo constituye en una

representación gráfica sencilla en la que puede verse de manera relacional una línea en el plano horizontal, representando el problem a a analizar, que se escribe a su derecha.

ILISTIZATION L-LIACRAVALEISHKAWA CLETES LIFLE ICHERSCALU'LE LABANAN FRALABUSETADELA PARROQUATENCIEL



Como resultado del diagrama, podemos concluir que existen varias causas que contribuyen con la poca optimización de recursos en el proceso de post cosecha y el incum plimiento de las metas propuestas en cuanto a producción y crecimiento de la em presa, pero que existe un problem a central principal y es la carencia de un modelo de gestión administrativa form al, el cual genera la Falta de Identidad em presarial, y que origina que los empleados desconozcan la perspectiva de la empresa, además del empoderamiento nulo con la misma.

1.1.2 Preguntas de investigación.

En qué condiciones se encuentra la empresa agrícola la Buseta, en cuanto al capital hum ano y su organización?

Qué efecto tendría la creación de un modelo de gestión por proceso en la línea de post cosecha de la bananera La Buseta de la parroquia Tenguel?

1.1.3 Justificación.

La carencia de un correcto alineam iento estratégico ha hecho que la empresa no tenga claram ente definidas sus estrategias, y por ende no aproveche al 100% las oportunidades del mercado, así como también no tome medidas preventivas ante posibles amenazas o riesgos del sector financiero. Y en el caso, del proceso de post cosecha de una bananera esta es una actividad que requiere precisión y uso de buenos criterios basados en la experiencia y la optimización de recursos, para alcanzar la meta estimada sea factor de producción, económico y humano.

Es entonces, imprescindible y necesario establecer un modelo gestión de procesos que tiene por objeto mejorar las actividades desarrolladas, en el caso de una empresa bananera, tener estandarizados sus procedimientos, valorarlo y documentarlo, permitirá que logre ser una empresa ágil, oportuna, eficiente, organizada y competitiva, y esto se reflejara en su rentabilidad y su estado financiero. Y sin duda, el contar con un modelo administrativo, es una tarea vital para la permanencia en el mercado en mundo donde la economía es dinámica y versátil.

Un elemento integrante para lograr una optimización del tiempo en la línea de trabajo durante la post cosecha de la producción bananera, es el talento humano, el cual, constituye el eje fundamental de la gestión empresarial al trabajar arduamente en procesos con los empleados, permitiendo crear en ellos una conciencia y un compromiso con su trabajo y con la organización en general; teniendo como resultado, el mejoramiento los bienes y/o servicios ofrecidos por la organización, permitiendo así detectaren un alto porcentaje el mejoramiento de la empresa representado en un mayor Valor Económico Agregado que finalmente será percibido por el accionista o dueño.

1.1.4 Viabilidad.

La viabilidad en lo académico, se contara con el respaldo de la tutoría de tesis, y del personal técnico de entidades y organismo de la provincia del Guayas. Con respecto al financiamiento de la logística para el proceso de investigación se cuenta con la disponibilidad y apertura necesaria del propietario de la Bananera La Buseta de la parroquia Tenguel, el Sr. W alter Landeta S. el mismo quien se encuentra interesado en la misma, además de recursos gestionados por el investigador, a través de actores que deseen sum arse a esta importante labor.

Una vez realizada la investigación, los resultados obtenidos, permitirá diseñar un modelo de gestión por proceso para la optimización del tiem po en la línea de trabajo de post cosecha, eficiente ágil, oportuna, organizada y com petitiva.

1.2 Form ulación de objetivos.

1.2.1 Objetivo General.

Diseñar un Modelo de Gestión por proceso en la línea de post cosecha para la empresa agrícola bananera La Buseta de la parroquia Tenguel, a fin de crear una filosofía de trabajo organizado y eficiente, para alcanzar las exigencias del mercado actual y mejoramiento continuo.

1.2.2 Objetivos Específicos.

- 1.- Preparar la fundam entación teórica que de aporte técnico y científico al modelo de gestión por proceso en la línea de post cosecha para la empresa agrícola bananera La Buseta de la parroquia Tenguel, explicado en marco teórico.
- 2.- Realizar el diagnóstico de la situación actual de la estructura organizacional y el manejo de la línea de post cosecha de la bananera La Buseta.
- 3.- Diseñar un modelo de gestión por proceso para la optimización del tiempo en la línea de trabajo de post cosecha, eficiente ágil, oportuna, organizada y competitiva.

1.3 Hipótesis.

El modelo de modelo de gestión por proceso para la optimización del tiem po en la línea de trabajo de post cosecha de la parroquia Tenguel del cantón Guayaquil, permite mejorar de manera eficiente ágil, oportuna, organizada y competitiva, la producción de la empresa.

1.4 Variables.

Variables Independientes.-

🛮 U so de modelo de gestión por proceso para la optimización del tiem po

Variables Dependiente.-

Reducción de procedim ientos em píricos ineficientes.

💶 Reducción del costo por improvisación técnica

💶 M ejora en la estructura organizacional de la empresa.

M A R C O T E Ó R I C O

2.1 Fundam entación.

La fundamentación teórica es la base de toda investigación válida por tanto se planteó com o objetivo primero aportar a la tesis de fundamentaciones científicas que permitan marcar las bases epistem ológica que respaldan y sustentan la tesis propuesta. Primero se define el término paradigma, el cual se utiliza para describir el conjunto de experiencias, creencias y valores que inciden en la forma en que un sujeto percibe la realidad y en su forma de respuesta. Su vocablo procede del griego paradigma, que significa "ejemplo" o "modelo" Cada paradigma establece reglas que a su vez formulan de manera implícita o explícita vías de investigación que obedecen a sus premisas, supuestos y postulados, estas vías son los métodos y sus procedimientos.

Thom as kuhn (1975) en su obra "La Estructura de las Revoluciones Científicas" lo define com o: "es una concepción general del objeto de estudio de una ciencia, de los problem as que deben estudiarse, del método que deben em plearse en la investigación y de las form as de explicar, interpretar o comprender, según el caso, los resultados obtenidos por la investigación".

Entre los paradigmas filosóficos- generales se consideran: el positivismo, el racionalismo crítico o falsacionismo, el herm enéutico-interpretativo, el dialéctico-crítico (destacando el materialismo dialéctico), el fenom enológico, el sistémico estructural y la teoría de la complejidad; estos constituyen la base para el análisis epistemológico del objeto de las investigaciones.

La epistem ología es la doctrina de los fundamentos y métodos del conocimiento científico, tam bién conocida com o gnoseología, y que dice que su objeto de estudio es la producción y validación del conocimiento científico, se ha establecido com o fundamento filosófico epistem ológico es el Deductivista el cual permite distinguir el com portamiento del objeto de estudio.

El proyecto "Modelo De Gestión Por Proceso Para La Optimización Del Tiempo En La Línea De Trabajo De Post Cosecha En La Finca Bananera La Buseta Del Cantón Guayaquil Parroquia Tenguel", el cual tiene como meta implementar un modelo de gestión que cuente con un enfoque moderno, eficiente, organizado, relevante, y que se pueda llevar al campo práctico, en concordancia con los avances de la ciencia y la tecnología, para el beneficio de la empresa bananera, con el fin de optimizar el cumplimiento de sus metas y sus capacidades institucionales.

Esta investigación se basa bajo el fundamento pedagógico de la teoría de Feuerstein (1963) que dice: "el ser hum ano es un sistem a abierto, cuya propiedad más sobresaliente es su receptibilidad al cambio y la modificación.". Es decir que el ser hum ano puede cambiar conductas mal aprendidas, modificarlas y practicar nuevas conductas, lo cual aplicada a los fines del proyecto, se evidencia que los empleados y trabajadores de la Finca Bananera a través de un sistem a de capacitación y nuevo planteam iento de tareas y procesos pueden adoptar las medidas que esta tesis planteará para mejorar el tiem po post cosecha.

Dewey John 2008, en su libro La Teoría de la Valoración, Chicago, consideran la conducta com o una coordinación total en la adaptación del organismo a una situación. Las implicaciones de éste cambio produjeron una modificación en cuanto a la forma de contemplar las relaciones mente-cuerpo: "No hay abismo entre la sensación y el movimiento, ni ente los pensamientos y las cosas". Una frase de Dewey... "El resultado del aprendizaje positivo o negativo, dependerá de la influencia positiva o negativa que para el sujeto tiene la situación que lo provoca." Los proyectos de implementación se ejecutan por individuos que cumplen el proceso de enseñar y otros el interés de aprender, y se la realiza de manera práctica, mediante la experimentación y

la cooperación entre sus semejantes, por tal razón esta tesis tiene com o mecanism o primero el de identificar los factores que no permiten una optimización del tiempo al momento de realizar la pos cosecha, y se revaluará los procedimientos para plantear estrategias para la mejora de la productividad.

La identificación de los térm inos y conceptos que se ha utilizado a lo largo de la tesis a través de la revisión del marco teórico es importante, a continuación las definiciones conceptuales:

2.2 Térm inos y Conceptos.-

2.2.1 Concepto de Proceso.-

El diccionario estudiantil círculo (2009), describe que es el conjunto de recursos y actividades interrelacionados que transform an elementos de entrada en elementos de salida. Los recursos pueden incluir personal, finanzas, instalaciones, equipos, técnicas y métodos.

2.2.2 Proceso "versus" Procedim iento.-

El diccionario estudiantil círculo (2009), explica que: Los procedimientos docum entados han servido y sirven para establecer documentalmente la manera de llevar a cabo una actividad o un conjunto de actividades, centrándose en la forma en laque se debe trabajar o que se deben de hacer las cosas para llevar a cabo una determinada tarea. Por el contrario, un proceso transforma entradas en salidas, lo que acentúa la finalidad de las actividades que componen dicho proceso. El proceso debe permitir el que se efectúe un cambio de estado cuando se recibe una determinada entrada. Para llevar a cabo esta transformación, será necesario ejecutar una serie de actividades, las cuales pueden ser de "procedimiento" o ser de tipo mecánico, químico, o de otra índole. Los procesos se centran, por tanto, en obtener resultados como

consecuencia de la transformación que producen las actividades que lo componen. Por ello, los procesos tienen objetivos relacionados con los resultados que obtienen, y para ello se debe ejercer un control para que las entradas sean las adecuadas, las actividades se realicen de manera conforme y los recursos se empleen en el momento apropiado y de forma correcta.



2.2.3 Procesos de gestión.-

Fred R. (2007) explica que los procesos de gestión son el conjunto de acciones de planteam iento, organización, dirección de la ejecución, control y evaluación necesarios para el eficiente desarrollo de la acción educativa. No se puede conducir acertadam ente la ejecución de acciones si no se ha realizado un adecuado proceso de planificación, en el cual se prevé las acciones, los equipos que las realizan, los recursos y las form as de evaluación a que se som ete el conjunto. Esta evaluación bien conducida es elemento clave para iniciar un nuevo proceso de planificación en donde se corrigen las deficiencias, se refuerzan y materializa las estrategias exitosas.

2.2.4 Concepto de Gestión por Proceso.-

Fred R. (2007) explica que la Gestión por Procesos es la forma de gestionar toda la organización basándose en los Procesos. En tendiendo estos como una secuencia de actividades orientadas a generar un valor añadido sobre una ENTRADA para conseguir un resultado, y una SALIDA que a su vez satisfaga los requerimientos del Cliente. La gestión por procesos es una forma de organización diferente de la clásica organización funcional, y en el que prima la visión del cliente sobre las actividades de la organización. Los procesos así definidos son gestionados de modo estructurado y sobre su mejora se basa la de la propia organización.

La gestión de procesos aporta una visión y unas herramientas con las que se puede mejorar y rediseñar el flujo de trabajo para hacerlo más eficiente y adaptado a las necesidades de los clientes. No hay que olvidar que los procesos lo realizan personas y los productos los reciben personas, y por tanto, hay que tener en cuenta en todo momento las relaciones entre proveedores y clientes.

2.2.5 Mapa de Procesos.-

El diccionario estudiantil círculo (2009) dice que mapa de procesos es el diagram a que perm ite identificar los procesos de una organización y describir sus interrelaciones principales.

2.2.6 Mejoramiento de procesos.-

Fred R. (2007) dice que el mejoramiento de procesos es una metodología sistemática que se ha desarrollado con el fin de ayudar a una organización a realizar avances

significativos en la manera de dirigir sus procesos. Esta metodología ataca el corazón del problem a de los empleados de oficina, al centrarse en eliminar el desperdicio y la burocracia.

De tal manera que los procesos que se describan y se identifiquen se sistematizará para logar una mejora continua en los productos, servicios y procesos. Cuando hay crecimiento y desarrollo en una organización o comunidad, es necesaria la identificación de todos los procesos y el análisis mensurable de cada paso llevado a cabo. Algunas de las herramientas utilizadas incluyen las acciones correctivas, preventivas y el análisis de la satisfacción en los miembros o clientes. Se trata de la forma más efectiva de mejora de la calidad y la eficiencia en las organizaciones.

M artha Alles (2008) en su libro Dirección Estratégica de Recursos Humanos, Gestión por competencias, conceptualiza los siguientes términos

Eficacia.-M edida de nivel de cum plim iento de los objetivos inmediatos o del nivel de consecución de los productos deseados por una organización.

Eficiencia.-M ediada de la capacidad de la organización para la transform ación óptim a de insum os en productos/servicios

Cliente.- Es una persona o em presa que adquiere bienes o servicios (no necesariam ente el Consum idor final).

Satisfacción del cliente.-define la satisfacción del cliente com o el nivel del estado de ánim o de una persona que resulta de com parar el rendim iento percibido de un producto o servicio con sus expectativas.

Gestión Administrativa.-Es la capacidad de la institución para definir, alcanzar y evaluar sus propósitos con el adecuado uso de los recursos disponibles.

Gestión del tiem po.- La capacidad de gestionar bien el tiem po es una habilidad que las em presas valoran cada vez más en sus trabajadores, ya que este factor mejora la productividad y la com petitividad de la organización...

Filosofía Institucional.- La filosofía institucional describe la postura y el compromiso que tiene la institución con relación a la educación superior. Esta definición incluye la declaración de los principios y es marco de referencia de la misión. Es a través del cumplimiento de su filosofía donde se manifiesta la integridad ética-moral de la institución, además de su compromiso con la sociedad.

2.2.7 Concepto de Misión y Visión.-

La misión es el motivo, propósito, fin o razón de ser de la existencia de una em presa u organización. La visión se define com o el camino al cual se dirige la em presa a largo plazo y sirve de rumbo y aliciente para orientar las decisiones estratégicas de crecimiento junto a las de competitividad. (www.gestiopolis.com)

2.2.8 Código de Ética.-

Un código de ética es un conjunto de directrices que tienen por objeto establecer las conductas aceptables para los miembros de un grupo en particular, asociación, o profesión. Muchas organizaciones se gobiernan a sí mismos con un código de ética, sobre todo cuando se manejan temas sensibles como las inversiones, la asistencia sanitaria, o interacciones con otras culturas. A demás de establecer un nivel profesional, un código de ética también puede aumentar la confianza en una organización. (www.gestiopolis.com)

2.3 Referencias nacional y local.

El diario El Comercio en su página web <u>www.elcomercio.com</u> (25 Octubre del 2011) escribió el artículo con el tem a: "Baja productividad en las Bananeras ecuatorianas" en el cual se menciona que en el Ecuador existe un problem a común en las pequeñas y medianas em presas agrícolas, el cual consiste en la poca importancia que se le da a la gestión administrativa organizacional, manejando a las empresas de forma empírica y sin planificación, esta carencia de estructura e imagen corporativa trae como resultado problem as como:

- > Reduce la capacidad de establecer sistem as operacionales que le permitan manejar y controlar la empresa agrícola con profesionalismo.
- Propicia una mala comunicación organizacional entre jefes y subordinados, o entre los mismos empleados.
- Falta de em poderam iento y lealtad por parte de los em pleados hacia la em presa.
- Desconocimiento y desinterés del grupo hum ano que labora en la finca por las m etas fijadas por la em presa.
- Entorno laboral desfavorable que impide que los trabajadores sientan estimulo para ser competitivos.
- Ineficiencia e ineficacia en el manejo de la empresa, a causa del desconocimiento o por el poco compromiso con los objetivos em presariales por parte de los trabajadores
- Baja competitividad en el marcado.
- Estancamiento en el proceso de crecimiento de la empresa.
- Participación inactiva de todos los trabajadores de la em presa.
- Deficiente productividad laboral.

2.4 Definición de palabras claves

2.4.1 Gestión

Se entiende el término gestión como el proceso emprendido por una o más personas para coordinar las actividades laborales de otras personas con la finalidad de lograr resultados de alta calidad que cualquier otra persona, trabajando sola, no podría alcanzar. En la gestión, los directivos utilizan ciertos principios que les sirven de guía en este proceso. La perspectiva de la gestión desde el punto de vista de las personas tiene otro significado adicional. Se refiere a la importancia de los empleados con los que el gestor trabaja y a los que dirige en el cumplimiento de los objetivos de la organización. Las personas son la sangre que da la vida a la organización. Sin ellos no se podría hablar de una empresa rentable o del lanzam iento con éxito. (Fred R, 2007)

2.4.2 Proceso.

Se denomina proceso al conjunto de acciones o actividades sistematizadas que se realizan o tienen lugar con un fin. Si bien es un térm ino que tiende a remitir a escenarios científicos, técnicos y/o sociales planificados o que forman parte de un esquema determinado, también puede tener relación con situaciones que tienen lugar de forma más o menos natural o espontánea.(Fred R, 2007)

2.4.3 Tiem po

El tiem po es la magnitud física con la que medimos la duración o separación de acontecimientos, sujetos a cambio, de los sistemas sujetos a observación; esto es, el período que transcurre entre el estado del sistema cuando éste presentaba un estado X y el instante en el que X registra una variación perceptible para un observador (o aparato de medida). El tiempo ha sido frecuentemente concebido como un flujo sucesivo de micro sucesos. El tiempo permite ordenar los sucesos en secuencias, estableciendo un pasado, un futuro y un tercer conjunto de eventos ni pasados ni futuros respecto a otro. En mecánica clásica esta tercera clase se llama "presente" y está formada por eventos simultáneos a uno dado.(Diccionario estudiantil círculo, 2009)

2.4.4 Empresas Agrícolas

Em presa agrícola es la que basa su actividad económ ica en las labores de la agricultura,

cultivando produciendo y com ercializando los productos y subproductos obtenidos de

dicha actividad. (Revista electrónica www.medigraphic.com, 2007)

M ATERIALES Y M ÉTODOS

3.1 Materiales

3.1.1 Lugar de la investigación.

El contexto geográfico donde se lleva a cabo la investigación de la presente tesis es en

la Bananera La Buseta ubicada en la parroquia Tenguel del Cantón Guayaquil.La

parroquia rural Tenguel del cantón Guayaquil provincia del Guayas, se encuentra

ubicado con la siguientes coordenadas geográficas Latitud: S 3°0'/S 2°50' y Longitud:

W $80^{\circ}0'/W$ $79^{\circ}45'$ y sus lím ites son:

Norte: Cantón Balao

Sur: Cantón Camilo Ponce Enríquez y Cantón el Guabo

Este: Océano Pacífico

O este: Zona no delimitada - Cantón Camilo Ponce Enríquez

La población está situada a orillas del río de su mismo nombre, fue parroquializada el

12 de julio de 1893 durante el gobierno del Dr. Luís Cordero Crespo, mediante

ordenanza del Concejo de Guayaquil presidido por el Sr. Carlos García Drouet,

condición que fue ratificada m uchos años más tarde, el 23 de julio de 1971, y publicada

en el Registro Oficial No. 281 del 4 de agosto del mismo año. El nombre TENGUEL,

3 2

proviene de dos vocablos ingleses TEN y GUEL que significa decim o infierno y este nom bre se rem onta a 1934 cuando la United Fruits Company compró la Hacienda bananera y cacaotera en la época de Velasco Ibarra en su primer periodo.

3.1.2. Periodo de Investigación

Esta investigación inició desde m ayo del 2012 hasta agosto del m ismo año.

3.1.3 Materiales.

Los materiales y métodos utilizados han sido especificado en el anteproyecto y no han sido modificados a continuación se detalla los materiales y métodos que se utiliza para procesar la tesis:

$3\;.1\;.4\;.\;R\;e\;c\;u\;r\;s\;o\;s\;\;e\;m\;\;p\;l\;e\;a\;d\;o\;s$

3.1.5 Recursos Humanos

- ➤ Investigador
- > Tutor.

3.1.6 Recursos Físicos

- > Para el proceso de trabajo de campo.
 - √ 1 tablero plástico
 - √ 1 esferográfico
 - ✓ 1 casco
 - ✓ 1 cám ara fotográfica digital
 - √ 1 grabadora para la entrevista

- Un laboratorio para el Proceso de análisis de datos.
 - √ 1 com putadora
 - ✓ Instalación de Microsoft de Windows en la computadora
 - ✓ Sistem a SPSS para la tabulación de datos

3.1.7 Universo

El universo de la población la conform an los miembros de la empresa bananera, entre trabajadores, personal administrativo y gerencial, La población en total es de 53 personas que integran el Recurso Humano de la Finca Bananera La Buseta y la cuadrilla que se contrata para el procesamiento, a continuación el detalle de la población:

Tabla 1. Universo Poblacional

Recurso Humano de la Finca Bananera La Buseta	№ de Personas
N ivel G erencial	2
Personal Administrativo	4
Trabajadores de la finca (corte y cosecha)	3 0
Cuadrilla (contrata)	1 7
TOTAL	5 3

Fuente: Ing. Néstor Landeta Quimi - Autor

3.1.8 Muestra.

La selección de la muestra de la población de los miembros que forman parte del recurso humano de la empresa bananera, se lo ha realizado mediante la técnica de

encuesta de la Norma chilena la cual estipula que cuando el universo poblacional es pequeño, se tomara toda la población como muestra. Es decir los 53 personas. Esta norma chilena fue estudiada en el aula clase.

3.2 Métodos.

3.2.1 Tipo de investigación.

En esta investigación se ha usado de tipo descriptivo, y transversal, con fuentes de información primaria, con un enfoque mixto para obtener la información de datos cuantitativos y cualitativos.

3.2.2 Diseño de investigación

El diseño de investigación no experimental, utilizando las encuestas y el tipo de muestreo utilizado es la técnica no probabilística, por conveniencia y por cuotas y como unidad de análisis la Finca Bananera La Buseta.

3.2.3 Técnicas de investigación

Para el desarrollo de las etapas diagnóstico del problema y propuesta se ha seleccionado el siguiente detalle:

Tabla 2. Detalle de las Técnicas de la Investigación por Etapas.

ЕТАРА	метороѕ	TÉCNICAS	R E S U L T A D O S
Fundam entación Técnica.	* A nalítico - Sintético. *Inductivo - D eductivo.	* Fichaje. * R evisión B ibliográfica.	Elaboración de la ficha técnica.
Diagnóstico Situacional.	* H istórico – Lógico. * R ecolección de la Información. * A nalítico - Sintético.	* O b servación directa y de C am po. am po * A nálisis e	*Preparación del FODA. *Elaboración de las Matrices EFE y EFI.

		Interpretación de datos estadísticos. *El Diagram a de Ishikaw a	
Propuesta.	* Sistémico. * Inductivo - Deductivo. * Modelación.	* O bservación científica	*Preparación del modelo tecnológico. Propuesto.

Fuente: Autor

+

RESULTADOS Y DISCUSIÓN

Al realizar el análisis de la situación actual de la estructura organizacional y el manejo de la línea de post-cosecha de la bananera La Buseta, se utilizó la técnica de la encuesta dirigido a todo el equipo hum ano que labora en la cosecha y procesamiento de la fruta en la finca bananera y mediante esta técnica deducir las estrategias que serán implementadas en el diseño del modelo de gestión para la optimización del tiempo en el proceso de post-cosecha de la Bananera La Buseta.

Tabla 3. Población relacionada a las actividades de post cosecha en la Hacienda la Buseta, Sitio Tenguel 2012.

C riterio	Frecue ncia	Porcentaje
MASCULINO	4 6	86,8
FEMENINO	7	13,2
Total	5 3	100,0

Análisis: El gráfico muestra que del 100% de los trabajadores que laboran en la finca bananera la buseta, el 86,79% pertenecen al género masculino y el 13,21% son del género femenino.

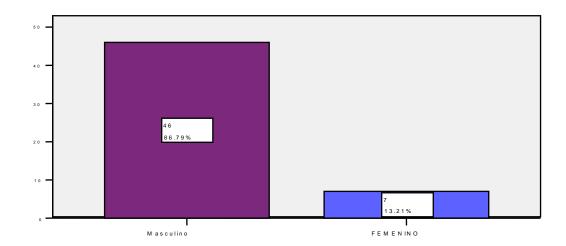


Gráfico 1. Tendencia de la población de trabajadores relacionados a las

Actividades de post cosecha, Hcda la Buseta, sitio, 2012

Tabla 4. Edad de los trabajadores de la agrícola La Buseta

Criterio	Frecuencia	Porcentaje
18-30	2 0	37,7
31-50	2 8	5 2 ,8
51->60	5	9,4
Total	5 3	100,0

Análisis: Si observam os el grafico 2, del 100% de los trabajadores que laboran en la finca bananera la buseta, el 52,83% están entre los 31 a 50 años, el 37,74% sus edades oscilan entre 18 a 30 años y finalmente están los trabajadores mayores de 51 años que representan el 9.43%.

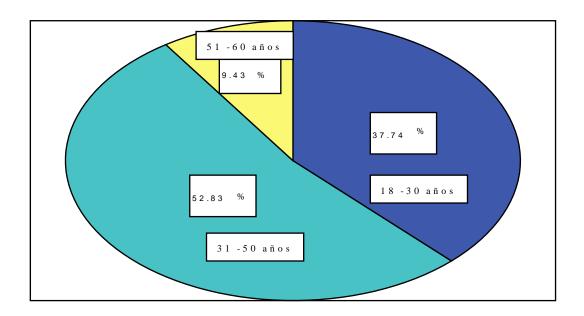
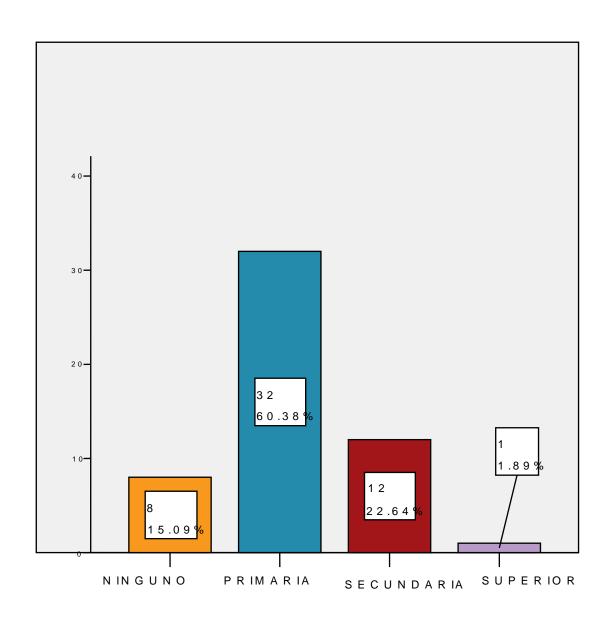


Gráfico 2. Distribución de trabajadores según la edad

Tabla 5. Nivel de Estudios

C riterio	Frecuencia	Porcentaje
NINGUNO	8	15,1
PRIMARIA	3 2	60,4
SECUNDARIA	1 2	22,6
SUPERIOR	1	1,9
Total	5 3	100,0

Análisis: En este gráfico se observa que el 60,38% de los trabajadores tienen instrucción primaria, que el 22,64% tienen un nivel secundario de estudio, que el 15,09% no posee ningún estudio, y por último solo el 1,89% tiene estudio superior.



G ráfico 3. Distribución de trabajadores según el nivel académ ico

Tabla 6. ¿Conoce usted la empresa donde labora tiene misión y visión?

Criterio	Frecuencia	Porcentaje
SI	2	3,8
N O	5 1	96,2
Total	53	100,0

Análisis: En este gráfico se observa que el 96,23% de los trabajadores aseguraron no conocer si la empresa posee misión y visión, mientras que el 3,77% respondieron que si lo conocían.

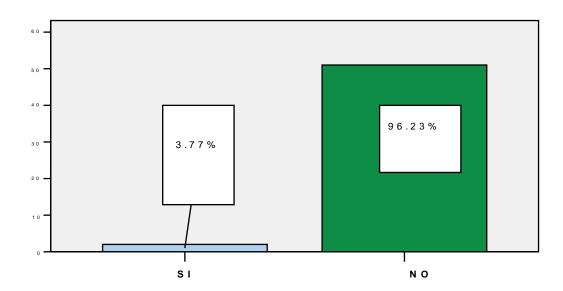


Gráfico 4. La empresa donde labora tiene misión y visión.

Tabla 7. ¿ Ha recibido capacitación por parte de la empresa donde labora para realizar las tareas que le asignan?

Criterio	Frecuencia	Porcentaje
S I	3 0	56,6
N O	2 3	43,4
Total	5 3	100,0

Análisis: En este gráfico se observa que el 43,4% de los trabajadores aseguraron no haber recibido capacitaciones, mientras que el 56,6% respondieron que si reciben capacitaciones.

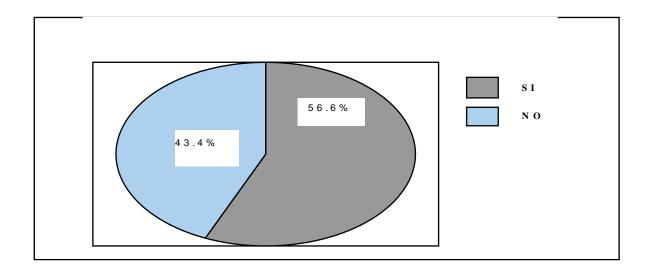


Gráfico 5. Capacitación por parte de la empresa donde labora para realizar las tareas que le asignan

Tabla estadística 8. Tem as de capacitación.

TEMAS	Frecuencia	Porcentaje
ARRUMADOR Y GARRUCHADOR	1	1,9
ASEO DE EMPACADORA	4	7,5
BANANO Y CONTROLDE PLAGAS	4	7,5
BANANO Y RECURSOS HUMANOS	8	1 5 , 1
COMO ENSUNCHAR	2	3,8
FITOSANITARIO Y COSECHA	2	3,8
MANEJO DE GARRUCHAS	5	9,4

NINGUNO	2 3	43,4
NO RECUERDA	2	3,8
TÉCNICAS DE ABONOS	1	1,9
TRABAJO EFICIENTE Y	,	
VALORES	1	1 , 9
Total	5 3	100,0

A nálisis: Como se puede evidenciar la empresa ha capacitado en diversos tem as a sus trabajadores, sin embargo existe un alto porcentaje que afirman no haber recibido capacitación.

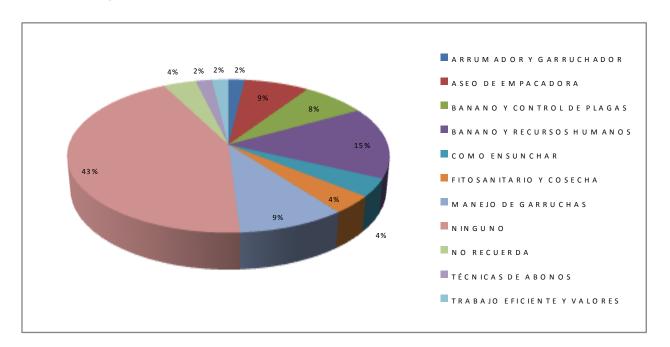


Gráfico 6. Tem as de capacitación.

Tabla 9. ¿Tiene usted asignado una función específica?

Criterio	Frecuencia	P o r c e n ta je
S I	3 6	67,9
N O	17	3 2 ,1
Total	5 3	100,0

Análisis: El gráfico nos dem uestra que el 67,92% de los trabajadores aseguraron tener función específica en la bananera, mientras que el 32,08% respondieron que no tienen función específica, que trabajan según la necesidad de la empresa.

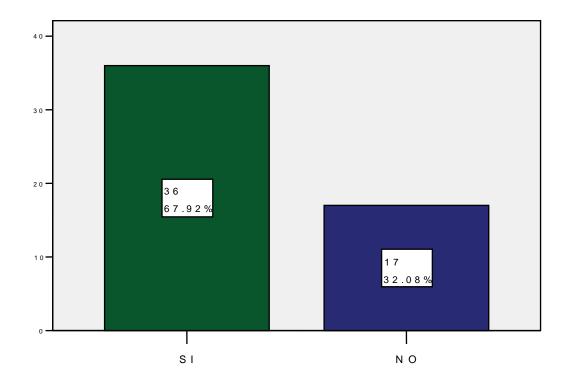


Gráfico 7. Tiene usted una función específica en la bananera

Tabla 10. Funciones dentro de la empresa.

Funciones dentro de la empresa	Frecuencia	Porcentaje
A D M IN ISTRACIÓ N H U M A N A Y TÉCNICO	2	3,8
A D M IN ISTRA D O R G E N E R A L	4	7 ,5
ALBAÑIL	1	1 ,9
A R R U M A D O R Y G A R R U C H A D O R	1	1 ,9
ASPIRAR Y LIGAR	1	1,9
DESHOJE Y EMBARQUE	2	3 ,8
EMBALADOR	5	9 ,4
EM PAQUEY VARIOS	1	1,9
ENSUNCHADOR	3	5 ,7
FU M IG A D O R A	5	9 ,4

G A R R U C H A D O R Y D E S H O J E S	5	9 ,4
H A C E R C A JA	1	1,9
JEFE DE CAMPO	1	1,9
LAVARFRUTA	2	3 ,8
M A R C A R Y T A P A R	1	1,9
N E C E S I D A D D I A R I A	1 8	3 4 ,0
Total	5 3	1 0 0 ,0

Análisis: Com o se evidencia en una bananera las funciones son diversas.

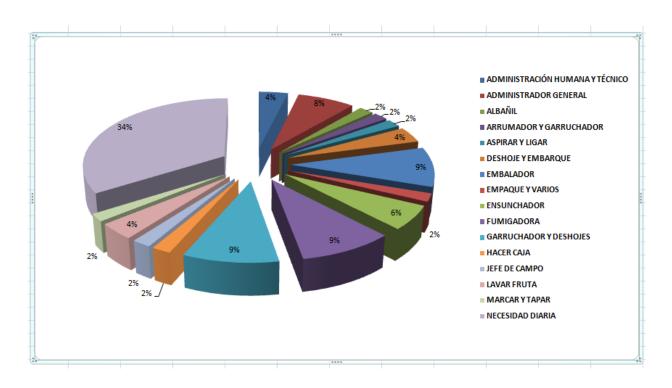


Gráfico 8. Funciones dentro de la empresa.

Tabla 11. ¿Ha experimentado algún retraso en alguna tarea o función a causa de no tener claro cuál es su tarea asignada?

Criterio	Frecuencia	Porcentaje
SI	2 1	39,6
N O	3 2	60,4
Total	5 3	100,0

Análisis: En gráfico nos dem uestra que el 39,62% de los trabajadores aseguraron haber tenido retraso en sus actividades por no tener claro cuál era la actividad designada, mientras que el 60,38% respondieron que no haber experimentado retrasos en sus funciones.

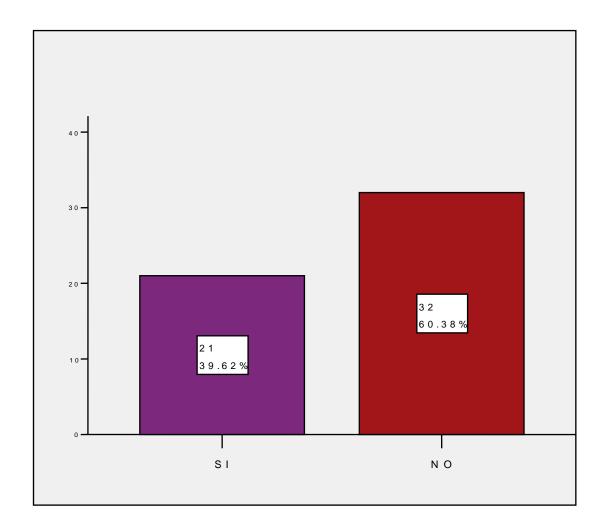


Gráfico 9. Retraso en alguna tarea o función a causa de no tener claro cuál es su tarea asignada.

Tabla 12. ¿Cree usted que es im portante establecer un lineam iento de trabajo por proceso enfocado a optim izar el tiem po que dem anda la pos-cosecha del banano?

Criterio	Frecuencia	Porcentaje
S I	4 7	88,7
N O	6	11,3
Total	5 3	100,0

Análisis: Al analizar el gráfico 9 se observa que el 88,68% de los trabajadores consideran que es importante optimizar el tiempo en la línea de post-cosecha mientras que el 11,32% respondieron que no lo consideran importante.

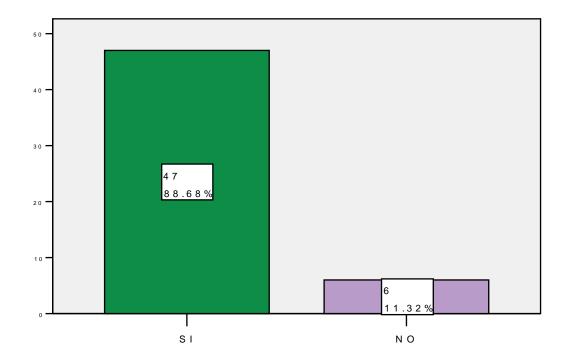


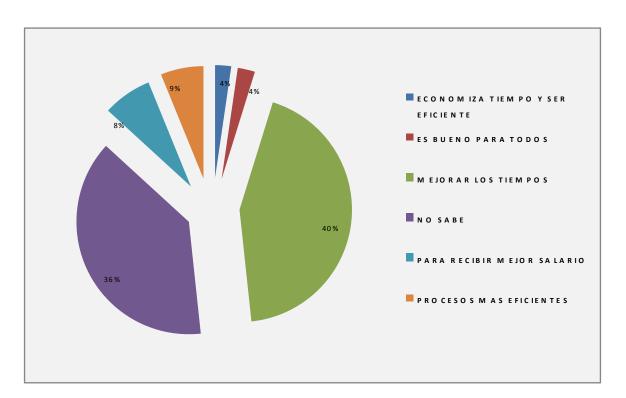
Gráfico 10. Importancia de establecer un lineamiento de trabajo por proceso enfocado a optimizar el tiem po.

Tabla 13. Motivos que los trabajadores plantearon para considerarlo importante.

M otivos	Frecuencia	Porcentaje
ECONOMIZA TIEMPO Y		
SER EFICIENTE	2	3,8
ES BUENO PARA TODOS	2	3,8
MEJORAR LOS TIEMPOS	2 1	39,6
N O S A B E	1 9	35,8
PARA RECIBIR MEJOR		
SALARIO	4	7,5

PROCESOS MAS		
EFICIENTES	5	9,4
Total	5 3	100,0

A nálisis: Este grafico muestra que el 36% no sabe si sería beneficioso para la bananera mejorar el tiempo de post cosecha, mientras que el resto argumentaron diferentes razones porque se debe mejorar.



G ráfico 11. M otivos que los trabajadores plantearon para considerarlo $im\ portante$.

Tabla 14. ¿Conoce si la em presa tiene organigram a de funciones?

Criterio	Frecuencia	Porcentaje
S I	1 8	3 4 ,0
N O	3 5	66,0
Total	5 3	100,0

Análisis 12.: Los datos arrojan que el 66,04% de los trabajadores desconocen el organigram a de funciones, mientras que el 33,96% respondieron que si lo conocen.

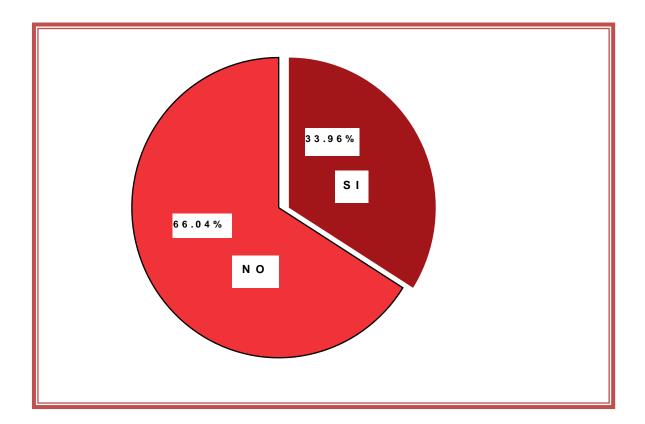


Gráfico 12. Conoce si la empresa tiene organigram a de funciones

Tabla 15. ¿Cree usted que el tiem po de post-cosecha actual se puede m ejorar?

2 11 1	Frecuencia	Porcentaje
Criterio	Fiecuencia	Forcentaje
S I	4 1	77,4
N O	1 2	2 2 ,6
Total	5 3	100,0

A nálisis: El 77,36% de los trabajadores si consideran que se puede m ejorar el tiem po de post cosecha, m ientras que el 22,64% respondieron que no se puede.

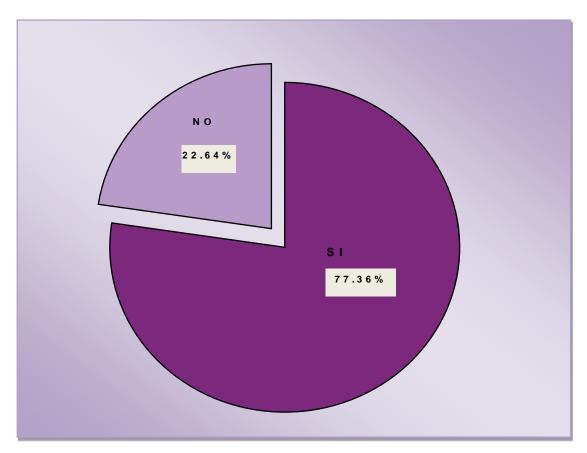


Gráfico 13. El Tiem po De Post cosecha Actual Se Puede Mejorar

Tabla 16. Razones de su respuesta afirmativa o negativa.

Razones	Frecuencia	Porcentaje
C A P A C IT A C IÓ N E IN C E N T IV O S	1 1	20,8
C O L A B O R A C IÓ N D E T O D O S	1	1,9
MAS PERSONAL	3	5,7
MAS PRECISIÓN EN CAMPO Y SEGUIMIENTO	2	3,8
MEJORAR IN FRAESTRUCTURA Y PUENTES	8	15,1
MEJORAR TIEMPOS Y MAS PERSONAL	1	1,9
NO SABE	7	13,2
SER MAS EFICIENTE	1 4	26,4

SER MAS RESPONSABLE		
Y MAS PERSONAL	2	3,8
Y A SE TRABAJA LO MÁXIMO	4	7,5
Total	5 3	100,0

Análisis: Se evidencia las razones dadas por los trabajadores para poder mejorar el tiempo post cosecha de la bananera.

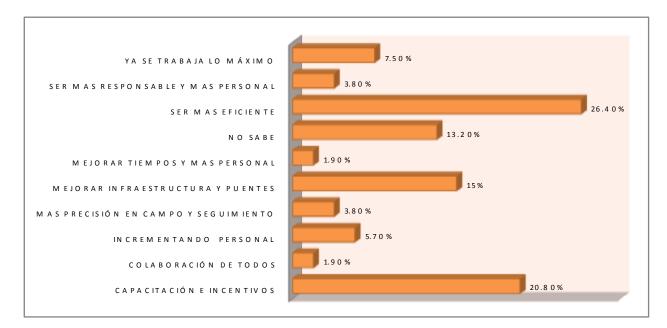


Gráfico 14. Razones de su respuesta afirm ativa o negativa.

4.1 ANÁLISIS DEL MANEJO DE LA LÍNEA DE POST COSECHA

Este análisis perm ite establecer el detalle de los procesos que se utilizan al momento del proceso de la post-cosecha en la bananera La Buseta y está relacionada al objetivo 2. De la tesis.

Detalle de los procesos:

1. Virador.- Es el proceso en que se vira la planta y se corta el racimo.



Fotografía 1. Virador

2. Arrum ador.- Es el proceso de cargar el racimo en una cuna, desde la unidad producción hasta el funicular.

Fotografía 2. Arrum ar

3. **Recibidor.-** Es el proceso de receptar el racimo y asegurar el producto en la garrucha.

Fotografía 3. Recibidor



** Destallador.- Es el proceso de cortar en pedazos el área de la planta que ha sido virada para la cosecha.

Fotografía 4. Destallador



Fuente: Autor Tesis

4. Garrucheros.- Es el traslado del producto desde el campo de cosecha hasta la planta procesadora de alimentos.

Fotografía 5. Garruchar



5. Patio de Racim o.- Es el lugar donde arriban los racim os para ser calificados.

Fotografía 6.Patio de Racimo

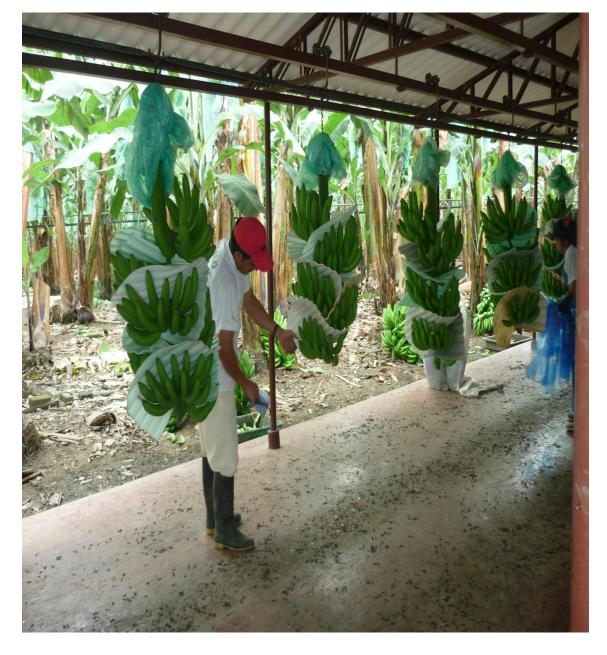


Fuente: Autor Tesis

6. Calificador.- Es el proceso de seleccionar las frutas que están aptan para el puerto de destino, y separarlas según sus características y demanda del mercado.

A ctualm ente la empresa tiene dos puertos de destinos el uno ubicado en Asia —

Japón y el otro Europa Alemania.



Fotografía 7. Calificar

Fuente: Autor Tesis

7. Trazabilidad de Cosecha.- Es el proceso en el que se contabiliza las edades de los racimos para llevar un inventario del producto.

Fotografía 8. Trazabilidad de la Cosecha



8. Desflorar.- Es el proceso donde se saca las flores del racimo.

Fotografía 9. Desflorar.



9. **Atomizar.-** Es el proceso de fumigación de los racimos para el control de insectos.

Fotografía 10. A tom izar.



10. Lim pieza.- Es el proceso de lavar con agua a presión el racim o atomizado.



Fotografía 11. Lim pieza Racim o

11. Desmanar.- Es el proceso de cortar las manos del racimo y ponerlo en una tina.

Fotografía 12. Desmanar.



12. Picador.- Es el proceso que según las características del puerto de destino, se le da form a de clúster (Alemania) o mano (Japón).

Fotografía 13. Picar



13. Pesar Fruta.- Es el proceso en el que la fruta se coloca en una bandeja según el peso establecido por el destino del producto (31,5 libras Japón y 43 libras Alemania).

Fotografía 14. Pesar.



14. Fum igar.- Es el proceso de rociar todas las coronas ya sea clúster o m anos con productos establecidos por el com prador.

Fotografía 15. Fum igar.



Fuente: Autor Tesis

- 15. **Etiquetar.-** Es el Proceso donde se etiqueta a la mano (3 et.) o al clúster (2 et.) con Calipso según la marca de la caja.
- ** Parafil.- Es el proceso donde se coloca el parafil en todas las coronas de las manos.

 (A ctividad según destino)
- **Protección.- Es cuando se coloca un protector de espum a de polietileno en medio de las manos. (Actividad según destino.

Estos subproceso se realiza según el destino de la caja de banano



Fotografía 16. Etiquetar, Parafil y Protección según destino caja.

Fuente: Autor Tesis

16. Empaque.- Es el proceso donde se coloca la fruta en su respectiva caja de cartón.

Fotografía 17.Empaque.



Fuente: Autor Tesis

17. Aspirar Fruta.- Es cuando se retira el aire acumulado de la funda donde se coloca el producto.

Fotografía 18. Aspirar Fruta.



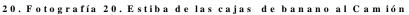
18. Cubrir.- Es cuando se procese a tapar la caja de banano.

Fotografía 19. Tapar



Fuente: Autor Tesis

19. **Estiba.-** Es el traslado del producto terminado hacia el camión una vez finalizado el proceso de post cosecha.





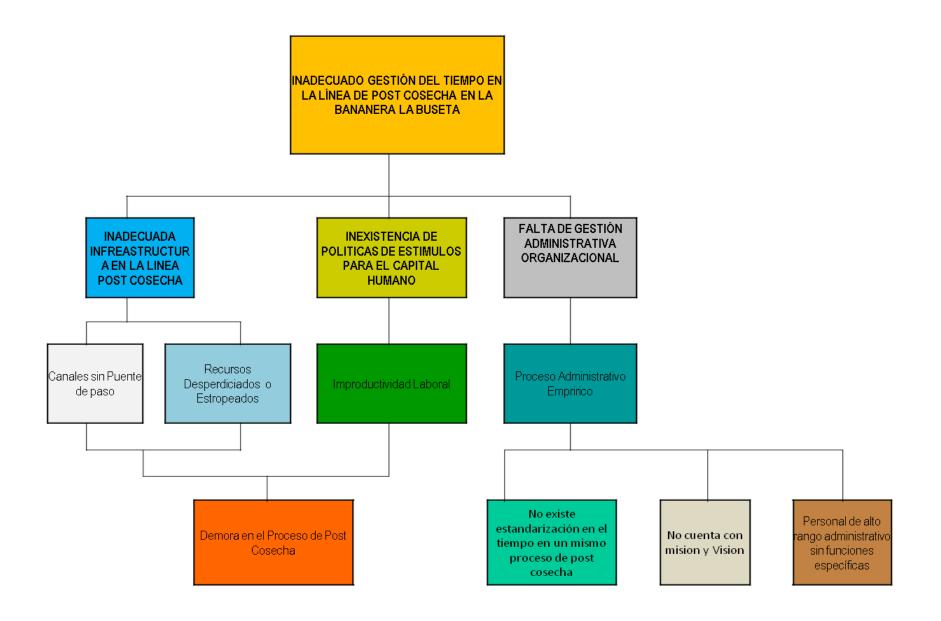
4.1.1 LÍNEA DE TIEM PO POR PROCESOS

Establecer la línea de tiem po por proceso está relacionado con el objetivo tres que es el diseñar un modelo de gestión por proceso para la optimización del tiem po en la línea de trabajo de post cosecha, para lo cual se establece los tiem po que cada proceso genera durante la cosecha y el procesam iento de la fruta hasta el em barque al camión para su posterior traslado al puerto.

7 m in 10 seg $3\ m\ i\, n$ * * Parafil.-* * P rote c c i ó n .-3 min

4 m in, 20

42ÁRBOLDEPROHEMADELABANAN FRALABLSETADELAPARROQUATENCIAL.



Instration 2-LIACRAVALEISHKAVACUE TESCHI ETCLEHESCALUF LELA BAVANERALABUSETADELAPARROQUATENCIEL

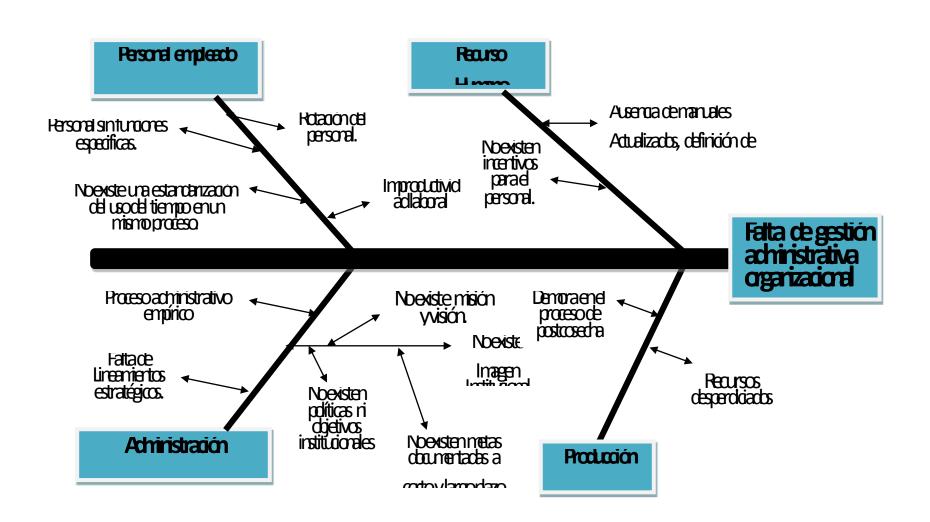


Tabla 17. MATRIZ FODA DE LA BANANERA LA BUSETA DE LA PARROQUIA
TENGUEL

MATRIZ FODA DE LA BANANERA LA BUSETA DE LA PARROQUIA TENGUEL.					
	Personal que labora es de la zona.				
	Trabajadores conocen las actividades que se da en la Bananera.				
	Posicionam iento en el Mercado				
FORTALEZAS	Económicamente es una empresa estable en permanente expansión				
	Generador de empleo local				
	Dinamizador de la economía local				
	M ercado del banano ecológico en crecimiento				
	Construcción de una imagen corporativa				
	Cambio al modelo de gestión administrativa				
O P O R T U N ID A D E S	M enor costo de producción por optimización del tiempo				
	Incorporación de las Tics en la empresa bananera				
	A lianza estratégica				
	Inadecuada infraestructura en la línea post cosecha.				
	Inexistencia de políticas de estímulos para el capital humano.				
	Falta de gestión administrativa organizacional.				
DEBILID A DES	Demora en el proceso de post cosecha.				
	No existe estandarización en el tiempo en un mismo proceso de post cosecha.				
	Personal de alto rango administrativo sin funciones específicas				
	Incremento de nuevos com petidores				
	Aumento de los costos de Producción				
	Aumento de impuestos				
AMENAZAS	Desconocimientos de nuevas tecnologías				
	M igración de la mano de obra				
	Falta de profesionales calificados				

Tabla 18 MAIRIZDEEVALLACIÓNDELOS FACIORES EXIBROS (HTE)

MATRIZ EFE							
FACTORES		MATRIZ IMPACTO			MATRIZ EFE		
			VALOR	CALIFICACION	VALOR PONDERADO		
(C)	Mercado del banano ecológico en crecimiento		Х		0,05	2	0,1
DE	Construcción de una imagen corporativa		Х		0,05	2	0,1
IDA	Cambio al modelo de gestion administrativa	Х			0,08	3	0,24
Construcción de una imagen corporativa Cambio al modelo de gestion administrativa Menor costo de producción por optimización del tiempo Incorporacion de las Tics en la empresa bananera				X	0,02	1	0,02
		Х			0,09	4	0,36
Alianza estratégica			Х		0,05	2	0,1
	SUB TOTAL				0,34		0,92
	Incremento de nuevos competidores	Χ			0,08	3	0,24
AS	Aumento de los costos de Produción	Х			0,08	3	0,24
ĀŽ	Aumento de impuestos	Х			0,06	3	0,18
Aumento de los costos de Produción Aumento de impuestos Desconocimientos de nuevas tecnologías Migración de la mano de obra			Х		0,05	2	0,1
		Х			0,08	3	0,24
Falta de profesionales calificados					0,09	4	0,36
	SUB TOTAL				0,44		1,36
	TOTAL				0,78		2,28

Tabla 19. MAIRIZDEEVALLACIÓNDELOS FACIORES INTERNOS (HH)

MATRIZ EFI								
FACTORES			MATRIZ IMPACTO			MATRIZ EFE		
			MEDIO	BAJO	VALOR	CALIFICACION	VALOR PONDERADO	
	Personal que labora es de la zona.		Х		0,05	2	0,1	
ZAS	Trabajadores conocen las actividades que se da en la Bananera.		х		0,06	3	0,18	
ĹĚ	Posicionamiento en el Mercado		х		0,07	3	0,21	
Trabajadores conocen las actividades que se da en la Bananera. Posicionamiento en el Mercado Económicamente es una empresa estable en permanente expansión Generador de empleo local		x			0,09	4	0,36	
		Х			0,08	3	0,24	
Dinamizador de la enconomía local				х	0,02	1	0,02	
	SUB TOTAL				0,37		1,11	
	Inadecuada infraestructura en la línea post cosecha.		х		0,06	3	0,18	
DES	Inexistencia de políticas de estímulos para el capital humano.	Х			0,09	4	0,36	
ΔA	Falta de gestión administrativa organizacional.	Х			0,08	3	0,24	
DEBILIDADES	Demora en el proceso de post cosecha.	Х			0,09	4	0,36	
No existe estandarización en el tiempo en un mismo proceso de		Х			0,09	4	0,36	
Personal de alto rango administrativo sin funciones específicas			Х		0,05	2	0,1	
	SUB TOTAL				0,46		1,6	
	TOTAL				0,83		2,71	

Tabla 20. Mitriz El Para El Dagnostico De Los Rochardos Del Análisis Externo El Interno

		TOMESDELAMAIRZEH				
		4 30A40	HOMLIO 20A299	2 10A199		
TOTALES		I	II	Ш		
MAIRZ FEE	20A299	IV	V (228:271)	M		
	BAJO 2	VII	VIII	IX		

Habradopor: Autor

Andisis: La natriz IE se bea en des dinanciones: les totales portrades de la Henel eje y los totales portrades de la Henel eje y Anivel institución en el 2012 podrates desir que el portrado de la Matriz HEes de 2,28 y el total portrado de la Matriz HEes de 2,711. Esto sitúa a la institución en el andrate V "Retener y Martener". Para logar que la empresa barancia alcancien un horizonte de la gordado traslados e de andrate V horiz el andrate IV, es deir horizon de "Geor y Construir"; los factores que tendrá que onsidera revertir y luego fortalecer son los internos.

4.3 M O DELO DE GESTIÓN POR PROCESO PARA LA OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO EN LA LÍNEA DE TRABAJO DE POST COSECHA DE BANANO

En base al diagnóstico realizado y a los resultados, se puede evidenciar que la Finca Bananera. La Buseta de la Parroquia Tenguel para mejorar y optimizar el tiempo en la línea de trabajo de post cosecha es necesario que realice una modificación en la gestión administrativa de la empresa, puesto que, se ha observado en las visitas de campo y en las encuestas que un factor importante es el recurso humano que trabaja en la bananera y su proceso de control, así también se observó que es necesario adecuar la infraestructura bananera en el proceso de transportación de la fruta hasta la zona de lavado de fruta, y el empaque en cartones.

Por tanto, el diseño del modelo de Gestión Administrativo para la optimización del tiempo de la línea postcosecha de la bananera La Buseta se planteará mediante el siguiente procedimiento:

- 🛱 Gestión del mapa de proceso en la línea postcosecha.
- Direccionamiento Estratégico del Modelo De Gestión Administrativo para la optimización del tiempo de la línea postcosecha de la bananera La Buseta.
- 🗖 Mapa Estratégico Del Modelo Propuesto

4.4 M A P A D E P R O C E S O E N L A LÍNEA P O S T C O S E C H A

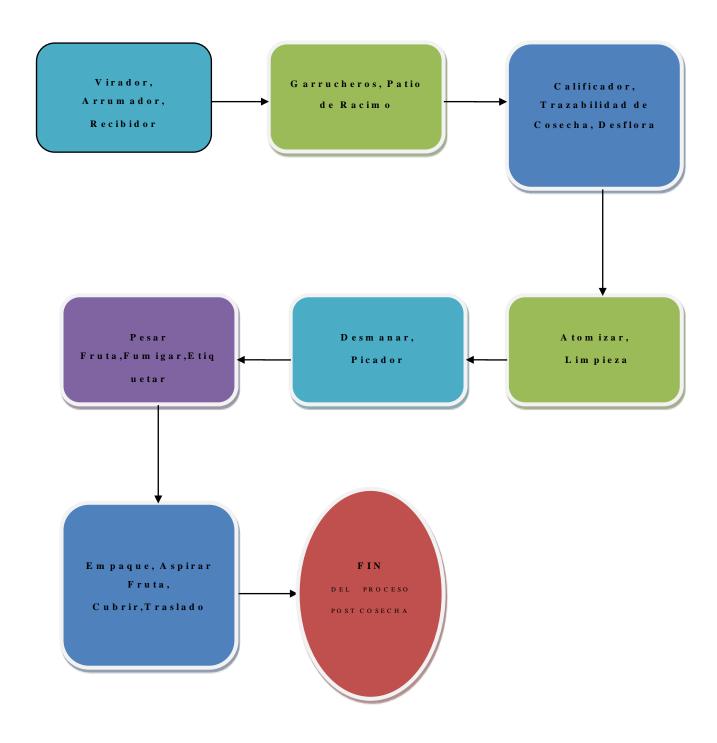


Tabla 21. ANÁLISIS DE LA ESTRUCTURA DEL PROCESO Y TIEMPO

A C T I V I D A D E S / P A S O S	RESPONSABLE DE ÁREA	TIEM PO / TO	TAL
Virador		50 seg	
A rrum ador	JEFE DE CAMPO		4 m in,
Recibidor		4 min	5 0 s e g
G arru c h e ro s	A D M IN IS T R A D O R	2 m in - 5 m in	5 min a
Patio de Racim o	O P E R A T I V O	3 m in - 10 m in	15 m in
C a lific a d o r			
Trazabilidad de Cosecha	ASISTENTE DE	3 m	7 m in,20
D e s f l o r a	САМРО	4 min 20seg	
A to m izar	A D M IN IS T R A D O R	2 m in	4 m in
Lim pieza	O P E R A T I V O	2 m in 20seg	2 0 s e g
D e s m a n a r	A D M IN IS T R A D O R	3 min	7 m in 10
Picador	O P E R A T I V O	4 m in 10 seg	s e g
Pesar Fruta		1 m in	
Fumigar	A D M IN ISTRADOR	1 m in	3 m in
Etiquetar	O P E R A T I V O	1 m in	
E m paque			
A spirar Fruta	INSPECTOR		
Cubrir	C A L I D A D	2 min a 3 min.	
T raslado			3 min
	TOTAL DEL TIEM	PO POR PROCESO	44 M IN, 40
			SEG.

4.4.1 Direccionamiento Estratégico del Modelo.

La gestión estratégica es una herram ienta que se utiliza para el desarrollo institucional, para una adecuada planificación y direccionam iento em presarial que parte desde el conocimiento básico de la em presa y su situación actual.



Figura 1. G estión Estratégica

Fuente: Unita

El Direccionamiento estratégico del Modelo De Gestión Administrativo para la optimización del tiempo de la línea postcosecha de la Bananera La Buseta radica en la formulación e implementación de estrategias que tienen la finalidad de garantizar el

m ejoram iento del tiem po y la consecución de sus objetivos em presariales, m ediante el establecim iento de principios, valores, visión, m isión y lineam ientos claves para la optim ización del tiem po en la post cosecha del banano.

4.4.2 Principios.-

Los Principios son directrices morales y éticas que sirven de guía para la empresa sea esta pública o privada.

PRINCIPIO S PRO PUESTO S PARA LA BANANERA LA BUSETA

- CALIDAD: Una em presa com prometida a exportar productos de calidad.
- CALIDEZ: Brindar una atención amable, y atenta al equipo humano que colabora en la empresa
- TRABAJO EN EQUIPO: Crear una sinergia entre diferentes equipos multidisciplinario de talento hum ano que cuenta la empresa
- **EFICIENCIA:** Optim izar el tiem po y los recursos para el cum plim iento de las metas y objetivos institucionales.
- EFICACIA: Cum plir con todos las actividades propuesta en el tiem po y con los recursos establecidos en la planificación anual establecida cada año.

4.4.3 Valores.-

Los valores son indispensables para la subsistencia hum ana, y al respecto, Bello (2004), dice que; "Cuando hablam os de valores nos referim os a la guía de vida que marcara todo lo que hacem os y lo que no debem os hacer, los valores tienen función social de asegurar la convivencia y el respeto mutuo". Es decir que toda sociedad debe incluir en su conjunto de normativas los valores hacia las buenas acciones o virtudes que existen en el Hombre.

VALORES PROPUESTOS PARA LA BANANERA LA BUSETA

- RESPETO: Consideración entre todos los colaboradores de la bananera La

 Buseta y tolerancia para la diversidad de pensamientos, religión, creencias y
- 🛱 ÉTICA: Obrar con diligencia, actitudes morales y correctas.
- # HONESTIDAD: Actuar de manera honrada y correcta en cada actividad efectuada por la empresa.

4.4.4 Visión.-

La visión es una exposición clara hacia donde se dirige una em presa, indica com o se ve en el futuro.

VISIÓ N PRO PUESTA PARA LA BANANERA LA BUSETA

"S er una em presa bananera que mediante un modelo de gestión administrativo eficiente, se convierta para el año 2018 en una em presa referente a nivel provincial.

Tabla 22. Detalles de los Elementos de la Visión:

ELEMENTOS VISIÓN	D E T A L L E S
Dimensión de tiempo	6 años (2018)
Integradora	M odelo de Gestión Administrativa
Amplia y Detallada	Explica que quiere ser y com o la va hacer.
Positiva y alentadora	Desea ser un referente para el País.
Realista Posible	Tiene un periodo para lograr su visión.
Difundida interna y externam ente	Tanto la misión y visión debe ser difundida a todos los colaboradores de la bananera y a las personas que visitan, mediante trípticos, banners y en la página web empresarial.

4.4.5 Misión.-

"La misión es el propósito general o razón de ser de la empresa u organización que enuncia a qué clientes sirve, qué necesidades satisface, qué tipos de productos ofrece y en general, cuáles son los límites de sus actividades; por tanto, es aquello que todos los que componen la empresa u organización se sienten impelidos a realizaren el presente y futuro para hacer realidad la visión del empresario o de los ejecutivos, y por ello, la misión es el marco de referencia que orienta las acciones, enlaza lo deseado con lo posible, condiciona las actividades presentes y futuras, proporciona unidad, sentido de dirección y guía en la toma de decisiones estratégicas".

M ISIÓN PROPUESTA PARA LA BANANERA LA BUSETA

Producir un banano de calidad, satisfaciendo las expectativas y dem anda del cliente,

abasteciendo al mercado nacional e internacional.

45 MAPAISIRAIÉGCO EL MODELO PROFUSIO



5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1 CONCLUSIONES

Al finalizar la presente tesis se concluye lo siguiente:

- En el diagnóstico realizado para determinar la situación actual de la estructura organizacional se concluye que la empresa no cuenta con lineamientos organizacionales adecuados para su labor cotidiana, puesto que, a pesar de contar con un organigram a de funciones este no se respeta y en ciertos casos se desconoce.
- Una vez identificados los nudos críticos que retrasa la coordinación en el envío del producto, ocasionados en la línea de postcosecha de la bananera La Buseta se concluye, que estos son generados primero por una inadecuada gestión administrativa y segundo por el desgaste de la infraestructura y en ciertos casos por falta de la misma.
- La inexistencia de un direccionamiento estratégico en la bananera ocasiona una obstrucción en la línea de comunicación que genera confusión y retraso al procesar la fruta.
- Finalmente se concluye que las estrategias que se señalan forman parte del modelo para optimización del tiempo en la línea de postcosecha, servirá para direccionar de manera efectiva la gestión administrativa que es según lo analizado el punto más neurálgico que presenta la empresa bananera.

5.2 RECOMENDACIONES

- Se recomienda a la empresa bananera mejorar el sistema de post cosecha garruchas, maquinaria, y las vías de acceso para una optimización del tiempo en la bananera
- Socializar el modelo diseñado para mejorar la gestión administrativa y la del tiempo en el proceso de post cosecha de la fruta.
- Publicar esta tesis de investigación para beneficio de la comunidad académica y del sector agropecuario.
- Im plementar en la Bananera La Buseta el presente modelo de gestión administrativa en beneficio de la institución y de los usuarios.
- Capacitar al equipo humano en todos los temas concerniente a las actividades agrícolas de la bananera.
- Diseñar un manual de gestión administrativa y valoración de puestos para el desarrollo de cada estrategia dentro de las empresas bananeras.

6. BIBLIOGRAFÍA

Alles Martha. 2008. Dirección Estratégica de Recursos Humanos, Gestión por Competencias,. Buenos Aires: Ediciones Granica S.A.

Bello José 2004, Valores Esenciales para la Vida en Familia y en Comunidad, Caracas, Biblioteca Básica Temática, CONAC,

Dewey John 2008, La Teoría de la Valoración, Chicago

Diario El Comercio. (25 de Octubre de 2011). www.elcomercio.com. Recuperado el 02 de Mayo de 2012, de http://www.elcomercio.com/negocios/Ecuador-busca-mejorar-productividad-banano_0_578342355.html.

Feuerstein R. 1963, La teoría de la modificabilidad estructural. A prendizaje y estilos de pensamientos: interacción en el aula, W ashington, D.C.

Fred R., D. (2007). Administración Estratégica (Novena ed.). México: Ed. Prentince
Hall.

Kuhn Thomas S. 1975, La estructura "La Estructura de las Revoluciones Científicas", México. Fondo de Cultura Económica.

Revista electrónica Medigraphic.com RevFacMed UNAM Vol.50. (6 de Diciembre de 2007). *Medigraphic.com*. Obtenido de www.medigraphic.com

Varios Autores 2009 Diccionario Estudiantil Círculos, Bogotá. Editorial Planeta Colombiana S.A.

www.gestiopolis.com, consulta realizada a la página web 20 Febrero 2012

<u>w w w .prom onegocios.net</u>, consulta realizada a la página w eb 15 M arzo 2012

7. A N E X O S

ENCUESTA PARA TESIS DE MAESTRÍA
MODELOM CESTÁN PORPIOCEO PARA AOPTIMIZACIÓN DEL TREFORM LA DIFERENCIA DE PORTICO DE PORTI

			- .	
	Fe me nino	1	T E	STUDIOS REALIZADOS
Género	Masculino		Ninguno	
			Primaria	
	18 - 30a ños	1	Secundaria	. —
EDAD	31 - 50		1	
	a ños		Superior	
	51 a > 60a ños		Postgrado	
			•	
1.¿Conoce	usted la en	ipresa donde	labora tiene misión	y v isión?
Si		٦	No	
		_		
	ibido capaci que le asign		arte de la empresa do	nde labora para realizar
Si]	No	
Que tema:				
				de no ser asi explique o según necesidad diaria
Si		٦	No	
Enque:		_		
	n avivu anta d	o algún notra	so en alguna tarea o i	función a cauca do no
		area asignad		uncion a causa de no
Si]	No	
			establecer un lineami mpo que demanda la	ento de trabajo por postcosecha del banano?
	Si		l No	
¿Po	r qué?			
6. :Conoce	sila anung	esa tiana mes	unigrama defuncione	o
or goonete	Si Si	Thene orga	l No	~ <u> </u>
	31			
7 ¿Cree	usted que e		ostcosecha actualise p rque y como lo mejora	uede mejorar? De serasi ria
		_ `	¿Por qué? Y Como	
Si				
No			:	:
		_		
		5.g %	ton Sandelin	

8 2